

ABSTRAK

Penelitian ini mempunyai tujuan guna memberikan usulan perbaikan layout berdasarkan Pendekatan *Systematic Layout Planning* pada PT. Varia Usaha Beton Palur, yaitu menganalisa data, merancang serta memberikan usulan perbaikan. Metode analisis yang digunakan meliputi menghitung panjang lintasan tata letak awal dan wawancara atas latar belakang perusahaan, struktur organisasi, tugas dan wewenang masing-masing unit organisasi, analisis masalah yang sedang dihadapi, analisa jarak proses pelayanan produksi, dan mengusahakan alternatif tata letak pabrik yang lebih baik. Metode perancangan meliputi penghitungan, jarak siku antar ruang, menyusun worksheet, ARC, AAD, ARD dan penentuan alternatif usulan tata letak terbaik. Hasil yang ingin dicapai dengan disusunnya penelitian ini adalah dengan diusulkannya layout baru, dan diharapkan permasalahan yang dialami perusahaan selama ini mengenai proses pelayanan produksi, dapat menempuh jarak yang lebih dekat, efektif, dan efisien, sehingga dapat meningkatkan produktifitas PT. Varia Usaha Beton Palur

Kesimpulan dari penelitian ini adalah bahwa jarak tata letak awal masih memerlukan tingkat kedekatan antar ruang karena masih melewati gudang semen yg sangat luas maka untuk melakukan proses pelayanan produksi dengan total panjang lintasan 548.8 m, sedangkan tata letak usulan 1 dan 2 lebih pendek dengan hasil 172 m dan 92 m. Perbandingan tata letak usulan 1 dan 2 diperoleh hasil selisih persentase terbesar dengan nilai positif ada pada usulan 2 dengan nilai 83,23%. Sehingga usulan yang terpilih adalah tata letak usulan 2.

Kata kunci : Tata Letak, Perancangan, Systematic Layout Planning

ABSTRACT

This study has the objective to provide a layout of the proposed improvements based on Systematic Layout Planning Approach at PT. Varia Usaha Beton Palur, namely analyzing data, designing and providing suggestions for improvement. The analytical method used to calculate path length includes the initial layout and interview the company's background, organizational structure, duties and responsibilities of each organizational unit, analyzes the problem at hand, the distance analysis process production services, and seek alternative plant layout is more good. Design method includes the calculation, the distance between the elbow room, preparing worksheets, ARC, AAD, ARD and determining the best layout of the proposed alternatives. Results to be achieved with the formulation of this research is the proposed new layout, and expected problems experienced by the company during the process of production services, to a distance closer, effective, and efficient, so as to increase the productivity of PT. Varia Usaha Beton Palur

The conclusion from this study is that the distance of the initial layout still requires a level of closeness between space because passing is still a very wide cement warehouse then to make the process of production services with a total track length of 548.8 m, while the layout of proposals 1 and 2 are shorter with the results of 172 m and 92 m. Comparison of layout proposals 1 and 2 the largest percentage difference between the results obtained with a positive value for the proposed 2 with a value of 83.23%. Selected so that the proposal is the proposed layout 2.

Keywords: Layout, design, Systematic Layout Planning