

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 KESIMPULAN

Pengamatan awal dari hasil penelitian yang dilakukan pada tata letak aktifitas pelayanan produksi di PT. Varia Usaha Beton Palur. Memperlihatkan bahwa penempatan fasilitas sebenarnya sudah tertata dengan baik dengan memperhatikan urutan aliran proses dan derajat kedekatan antar area kerja dan fasilitasnya. Dari analisa berdasarkan aliran proses dan hubungan kedekatan antar aktivitas di PT. Varia Usaha Beton Palur, dapat disimpulkan bahwa jarak tata letak awal masih memerlukan tingkat kedekatan antar ruang karena masih melewati gudang semen yg sangat luas maka untuk melakukan proses pelayanan produksi dengan total panjang lintasan 548.8 m, sedangkan tata letak usulan 1 dan 2 lebih pendek dengan hasil 172 m dan 92 m. Perbandingan tata letak usulan 1 dan 2 diperoleh hasil selisih persentase terbesar dengan nilai positif ada pada usulan 2 dengan nilai 83,23%. Sehingga usulan yang terpilih adalah tata letak usulan 2.

5.2 SARAN

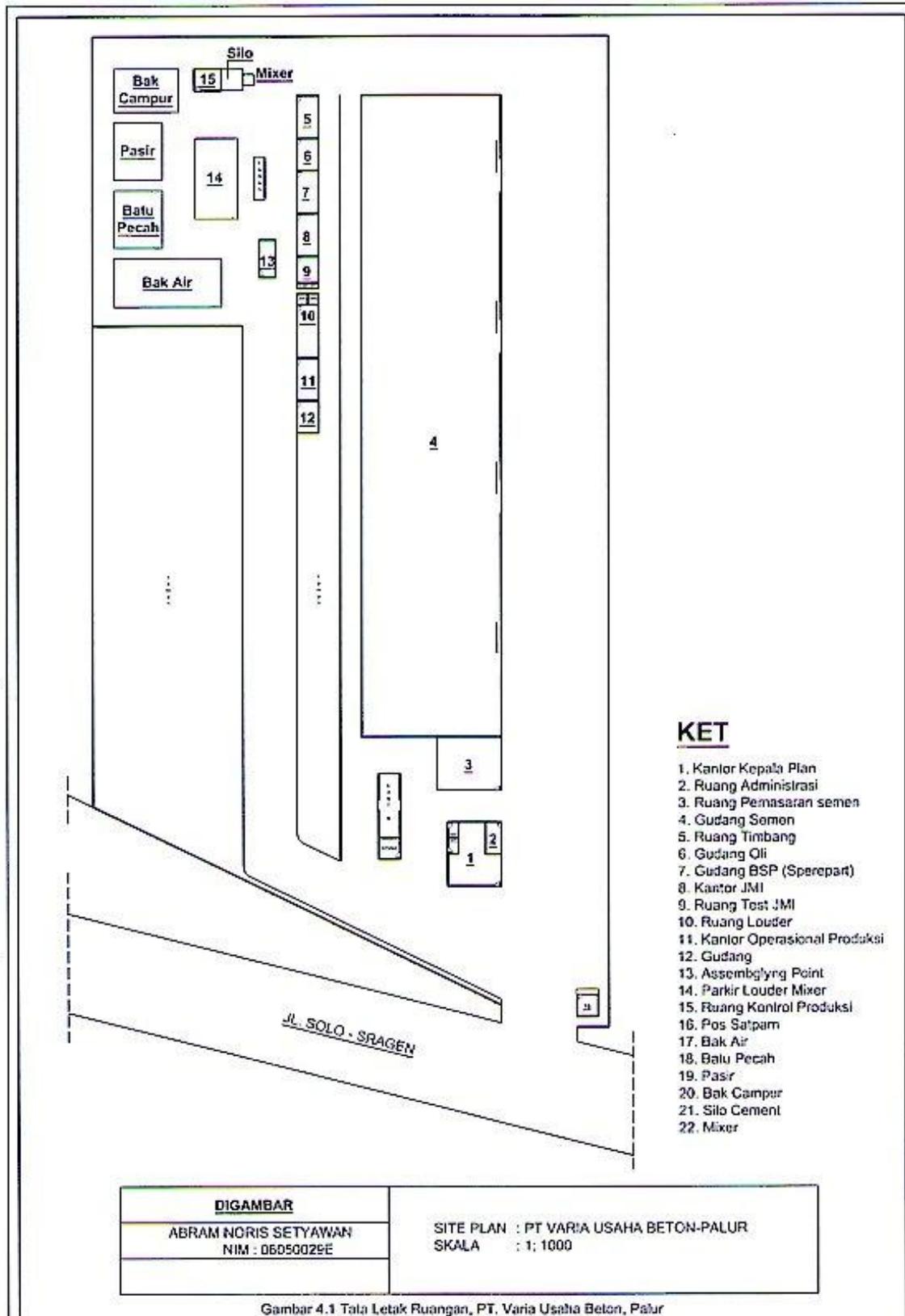
Saran yang bisa peneliti berikan kepada PT. Varia Usaha Beton Palur berdasarkan hasil penelitian adalah sebagai berikut:

1. Sebaiknya PT. Varia Usaha Beton Palur dapat mempertimbangkan penyusunan fasilitas dan aktifitas terutama di kantor operasional produksi.
2. Dalam merencanakan suatu layout baru, hendaknya direncanakan dengan matang. Hal ini dapat dilakukan dengan melakukan analisis tata letaknya.
3. Untuk kamar mandi mungkin harus dipisah dari ruang kepala plan.

Daftar Pustaka

- Apple, J, M, 1990, *Tata Letak Pabrik Dan Pindahkanan Bahan* : Edisi Ketiga, Bandung : ITB Bandung.
- Arikunto, S, 2002, *Prosedur Penelitian Suatu Pendekatan Pendek*, Edisi 5, Rineka Cipta, Jakarta.
- Ernawati, Y, 2007. *Perencanaan Tata Letak Gedung Di RSUD Dr. Soebroto Ngawi*, Surakarta : UNS Surakarta
- Hadiguna, R. A. dan Setiawan, H, 2008. *Tata Letak Pabrik*. Andi Offset, Yogyakarta.
- Hariyono, W, 2000, *Tata Letak dan Pindahkanan Bahan di Rumah Sakit dan Institusi Medis Sejenis*, UGM, Yogyakarta.
- Mieftah, M, E, 2009, *Usulan Tata Letak dan Fasilitas Area Produksi*, TI UNS, Surakarta.
- Pornomo, H, 2004, *Perencanaan dan Perancangan Fasilitas*, Edisi 1, Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Revadila, R, 2006, *Usulan Re-Layout Lantai Produksi Cv. Kiranyata Teknik Untuk Mengoptimalkan Aliran Material Dengan Kriteria Minimasi Ongkos Material Handling*, TI UNIKOM, Bandung.
- Sutalaksana, 1979, *Teknik Tata Cara Kerja, Jurusan Teknik Industri Institut Teknologi Bandung*, Bandung.
- Wignjosobroto, S, 2001, *Pengantar Teknik dan Manajemen Industri*, Edisi Pertama, Jakarta : Guna Widya.
- Wignjosoebroto, S, 2001, *Tata Letak Pabrik dan Pindahkanan Bahan* Edisi 3, Surabaya: Penerbit Guna Widya.

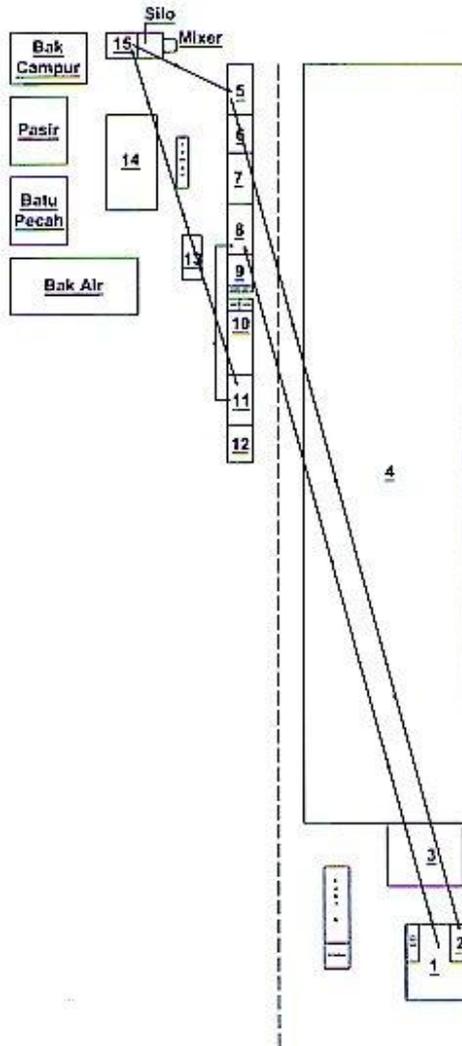
L
A
M
P
I
R
A
N



Gambar 4.1 Tata Letak Ruangan, PT. Varia Usaha Beton, Palur

DIAGRAM ALIR

AKTIVITAS : ALIRAN PROSES PELAYANAN PRODUKSI
 NO PETA : 1
 DIAGRAM ALIR : TATA LETAK SAAT INI
 DIPETAKAN OLEH : ABRAM NORIS SETYAWAN
 TANGGAL DPETAKAN : 4 FEBUARI 2013



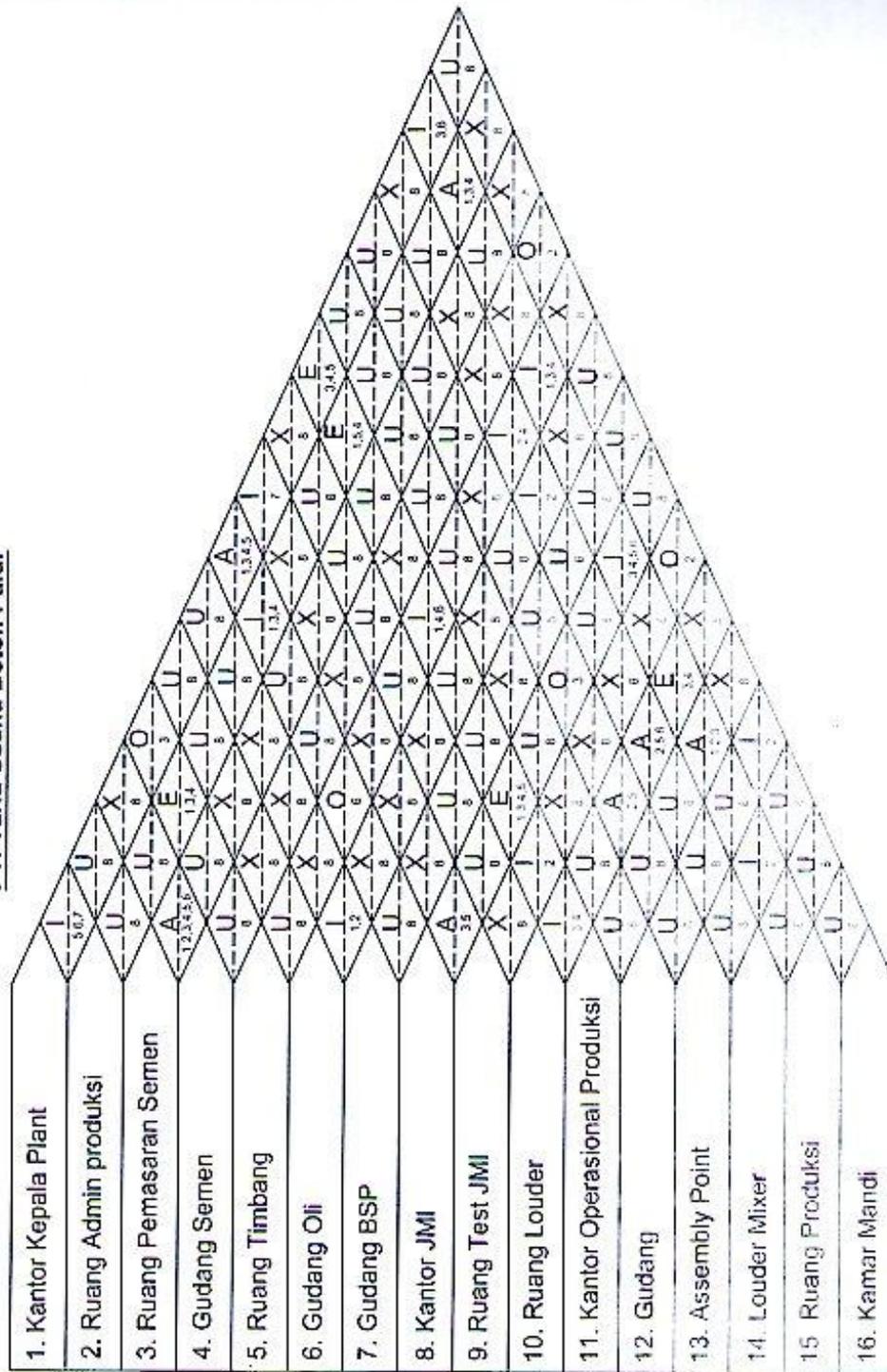
KET

1. Kantor Kepala Plan
2. Ruang Administrasi
3. Ruang Pemasaran semen
4. Gudang Semen
5. Ruang Timbang
6. Gudang Oli
7. Gudang BSP (Sperepart)
8. Kantor JMI
9. Ruang Test JMI
10. Ruang Louder
11. Kantor Operasional Produksi
12. Gudang
13. Assemblyng Point
14. Parkir Louder Mixer
15. Ruang Kontrol Produksi
16. Pos Satpam
17. Bak Air
18. Batu Pecah
19. Pasir
20. Bak Campur
21. Silo Cement
22. Mixer

DIGAMBAR	
ABRAM NORIS SETYAWAN NIM : 06050029E	SITE PLAN : PT VARIA USAHA BETON-PALUR SKALA : 1: 1000

Gambar 4.2 Diagram Alir Proses Pelayanan Produksi, PT. Varia Usaha Beton, Palur

**Activity Relationship Chart (ARC) Tata Letak Usulan
PT. Varia Usaha Beton Palur**

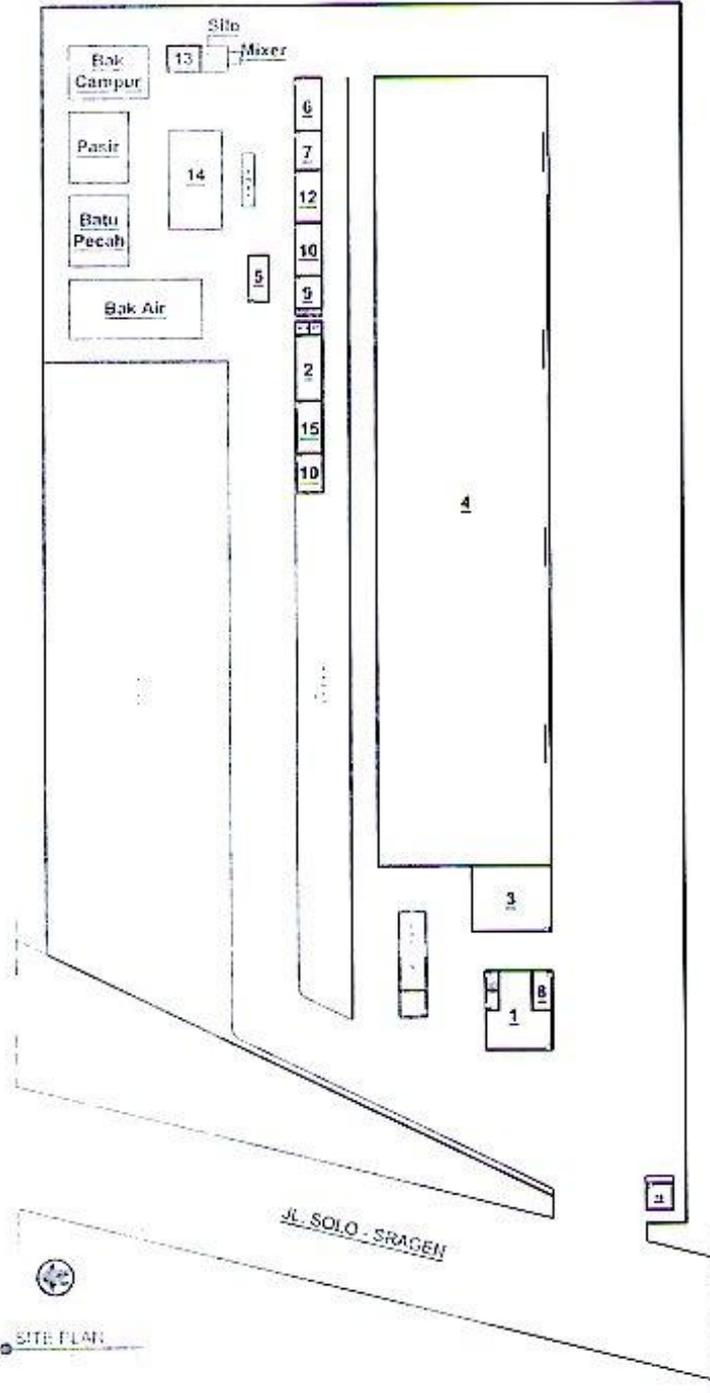


Gambar 4.3 Activity Relationship Chart (ARC) Tata Letak Usulan

A- 9 Ruang test JMI X I- O-	A- E-8 11 Kantor operasional produksi X I- O-	A-9 E- 15 Ruang produksi X I-2,14 O-	A- E- 5 Ruang timbang X I-10 O-
A-9 E- 8 Kantor JMI X I-2 O-	A-8 E-11 1 Kepala plant X I-2,9 O-5	A- E- 2 Ruang adminitrasi X I- O-	A-13,14 E- 10 Ruang louder X I- O-
A- E- 16 Kamar mandi X 1,2,3,5,9,10 I- O-D	A- E- 3 Ruang pemasaran scmen X I- O-	A- E- 13 Assembly point X I-15 O-	A- E- 14 Louder mixer X I-5 O-
A-3 E- 4 Gudang semen X I- O-	A- E- 7 Gudang BSP X I- O-	A- E- 6 Gudang oli X I-7 O-	A- E- 12 Gudang X I- O-

Gambar 4.4 Templete Diagram Aktifitas

**Activity Relationship Diagram Usulan 1
PT. Varia Usaha Beton Palur**

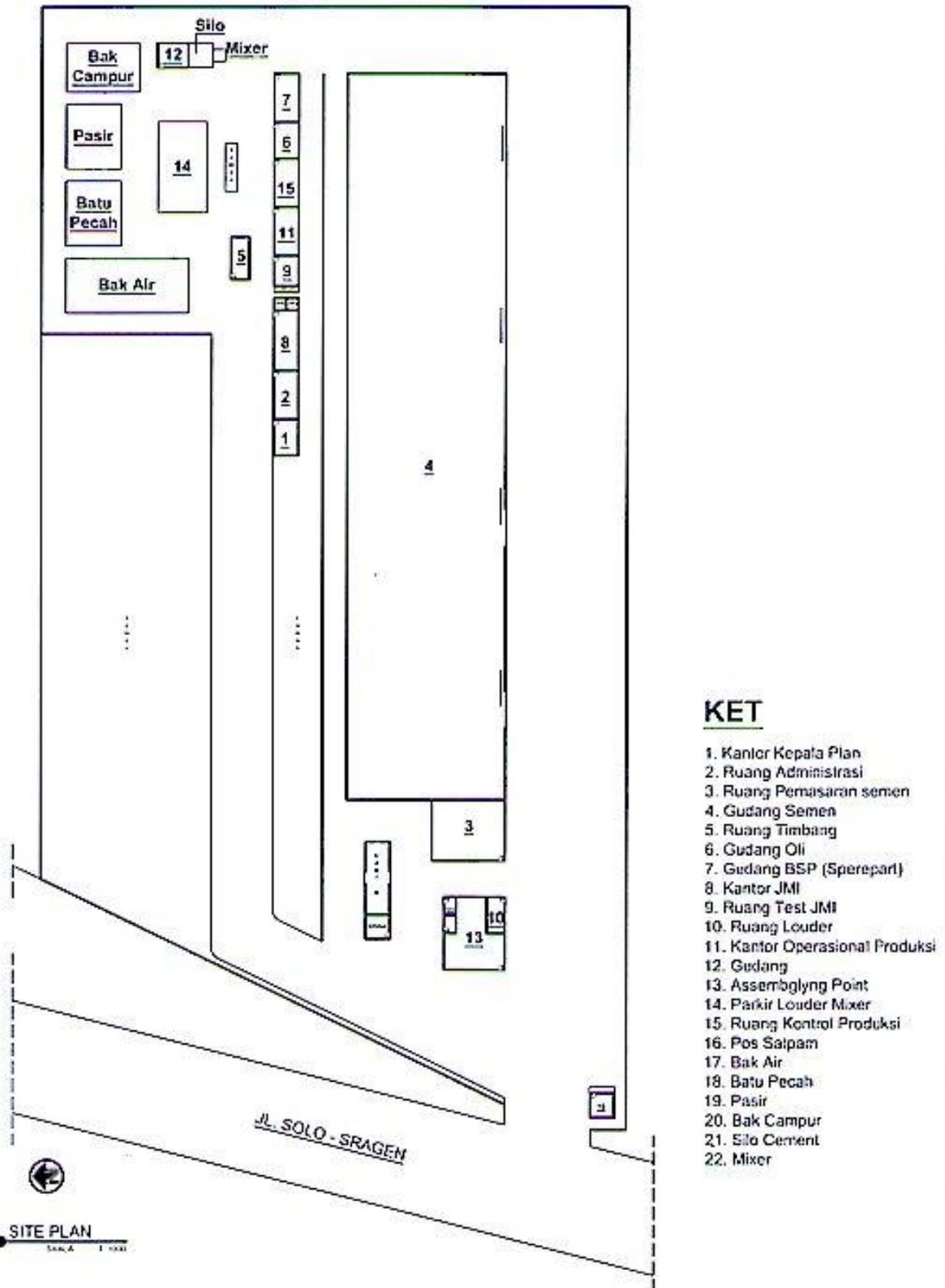


KET

1. Kantor Kepala Plan
2. Ruang Administrasi
3. Ruang Pemasaran semen
4. Gudang Semen
5. Ruang Timbang
6. Gudang Oli
7. Gudang BSP (Sperepart)
8. Kantor JMI
9. Ruang Test JMI
10. Ruang Louder
11. Kantor Operasional Produksi
12. Gudang
13. Assembly Point
14. Parkir Louder Mixer
15. Ruang Kontrol Produksi
16. Pos Satpam
17. Bak Air
18. Batu Pecah
19. Pasir
20. Bak Campur
21. Silo Cement
22. Mixer

Gambar 4.5 Activity Relationship Diagram (ARD) Tata Letak Usulan 1

**Activity Relationship Diagram Usulan 2
PT. Varia Usaha Beton Palur**

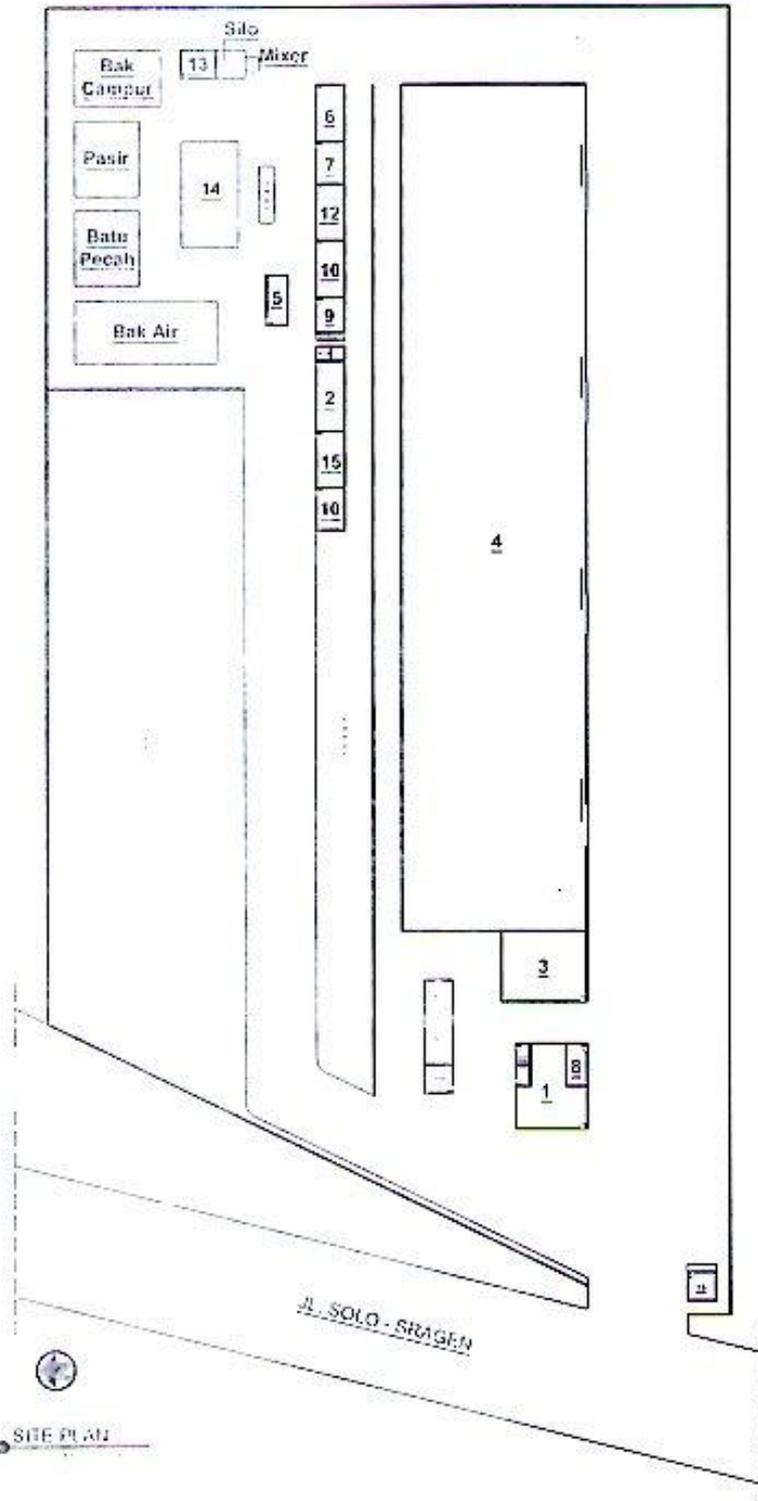


KET

1. Kantor Kepala Plan
2. Ruang Adminislrasi
3. Ruang Pemasaran semen
4. Gudang Semen
5. Ruang Timbang
6. Gudang Oli
7. Gudang BSP (Sperepart)
8. Kantor JMI
9. Ruang Test JMI
10. Ruang Louder
11. Kantor Operasional Produksi
12. Gedang
13. Assembglyng Point
14. Parkir Louder Mixer
15. Ruang Kontrol Produksi
16. Pos Saipam
17. Bak Air
18. Batu Pecah
19. Pasir
20. Bak Campur
21. Silo Cement
22. Mixer

Gambar 4.6 Activity Relationship Diagram (ARD) Tata Letak Usulan 2

**Tata Letak Usulan 1
PT. Varia Usaha Beton Palur**

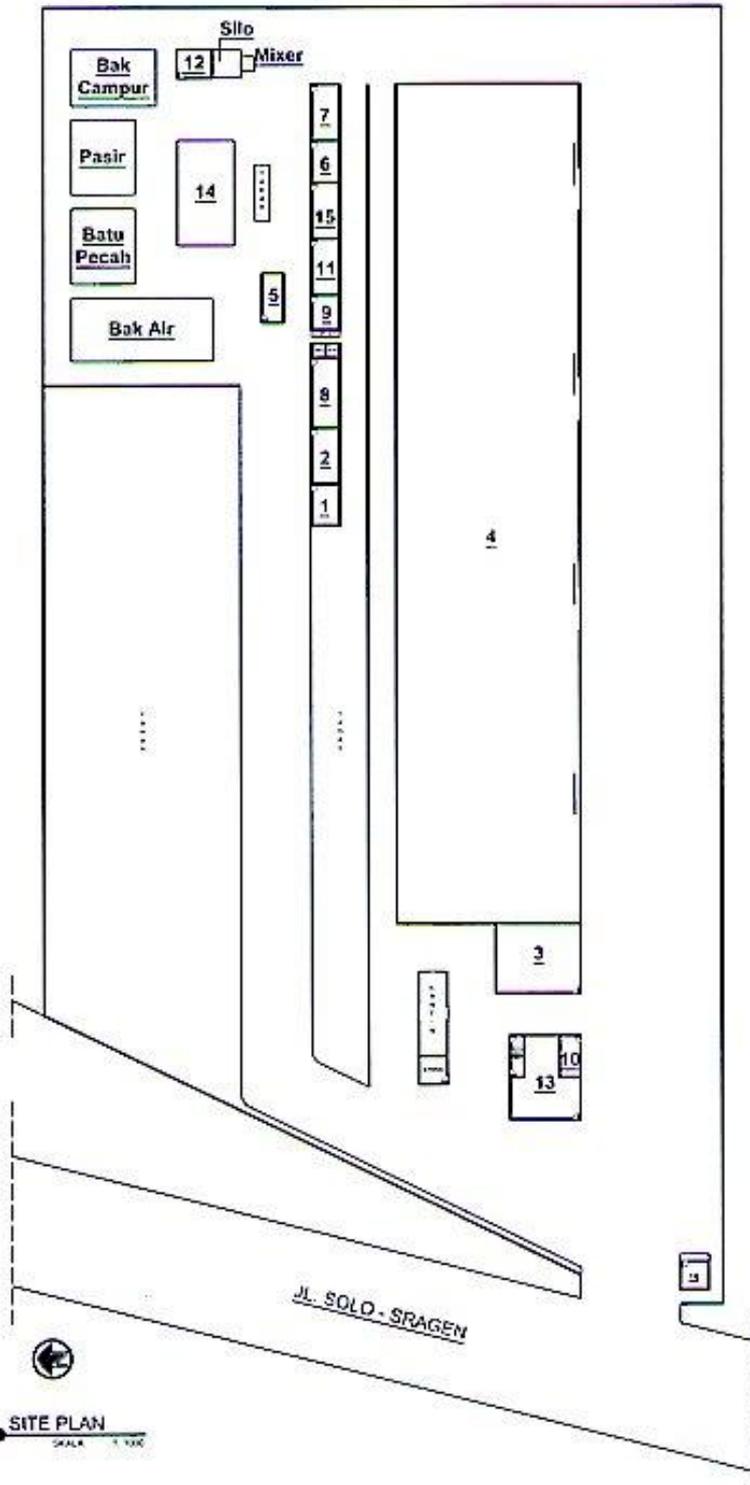


KET

- 1. Kantor Kepala Plan
- 2. Ruang Administrasi
- 3. Ruang Pemasaran semen
- 4. Gudang Semen
- 5. Ruang Timbang
- 6. Gudang Oli
- 7. Gudang BSP (Sperepart)
- 8. Kantor JMI
- 9. Ruang Test JMI
- 10. Ruang Louder
- 11. Kantor Operasional Produksi
- 12. Gudang
- 13. Assembligyang Point
- 14. Parkir Louder Mixer
- 15. Ruang Kontrol Produksi
- 16. Pos Satpam
- 17. Bak Air
- 18. Batu Pecah
- 19. Pasir
- 20. Bak Campur
- 21. Silo Cement
- 22. Mixer

Gambar 4.7 Tata Letak Usulan 1

Tata Letak Usulan 2
PT. Varia Usaha Beton Palur



KET

1. Kantor Kepala Plan
2. Ruang Administrasi
3. Ruang Pemasaran semen
4. Gudang Semen
5. Ruang Timbang
6. Gudang Oli
7. Gudang BSP (Sperepart)
8. Kanter JMI
9. Ruang Test JMI
10. Ruang Louder
11. Kanter Operasional Produksi
12. Gudang
13. Assemblyng Point
14. Parkir Louder Mixer
15. Ruang Kontrol Produksi
16. Pos Satpam
17. Bak Air
18. Batu Pecah
19. Pasir
20. Bak Campur
21. Silo Cement
22. Mixer

Gambar 4.8 Tata Letak Usulan 2