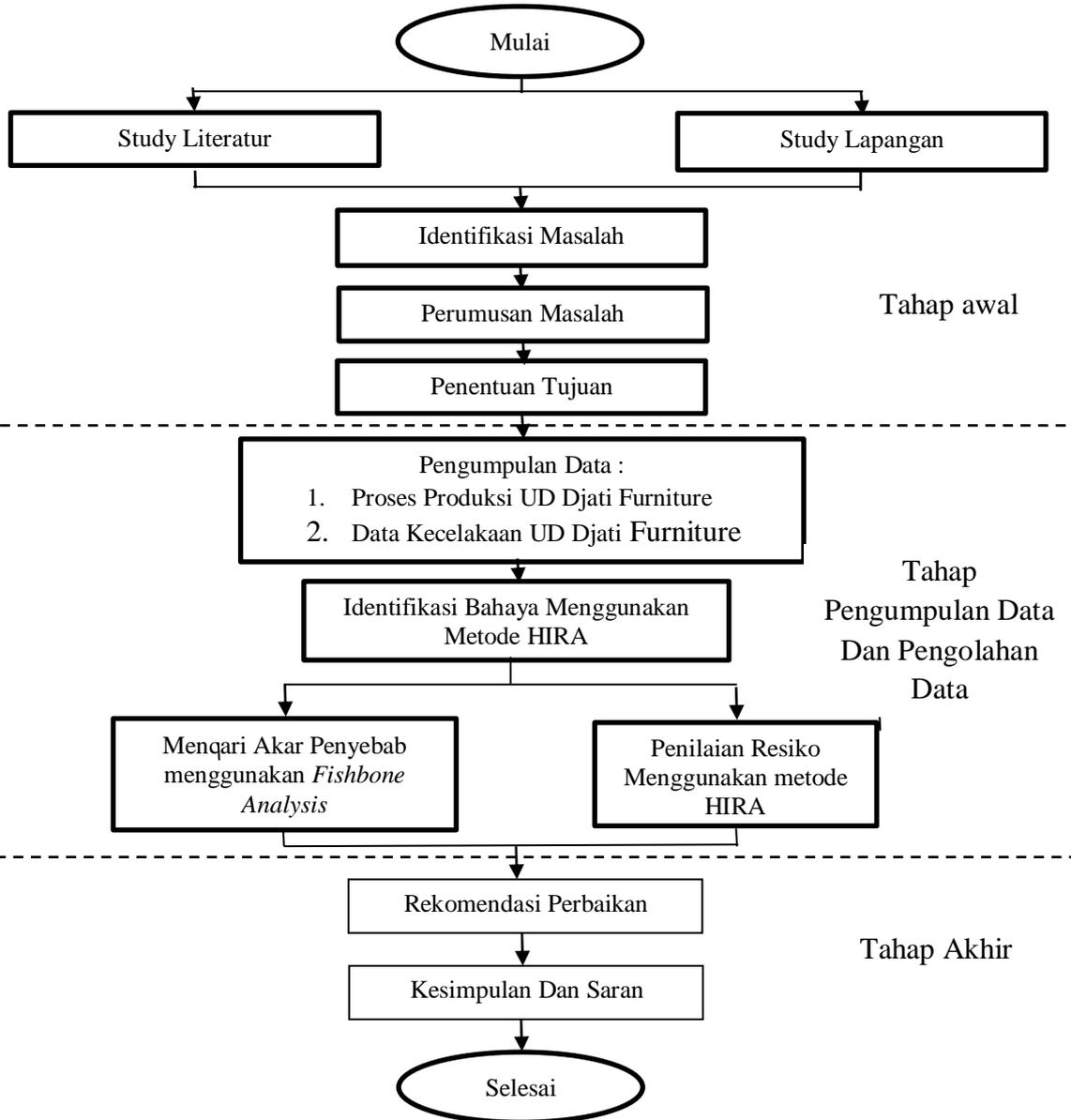


BAB III METODOLOGI PENELITIAN

Flowchart penelitian yang digunakan pada Tugas Akhir ini dijelaskan pada Gambar 3.1.



Gambar 4. Flowchart metode penelitian.

3.1 Tahap Awal Penelitian

Subbab ini menjelaskan tentang tahap awal penelitian yang diuraikan menjadi beberapa tahap. Tahap awal penelitian tersebut meliputi studi literatur dan studi lapangan, identifikasi masalah, perumusan masalah, serta penentuan tujuan penelitian.

3.1.1 Studi Literatur

Studi literatur dilakukan untuk mendapatkan informasi secara teoritis yang akan digunakan sebagai dasar untuk menyelesaikan masalah yang menjadi fokus dari penelitian ini. Studi literatur ini dilakukan dengan membaca beberapa sumber seperti buku, internet, maupun sumber lain yang terkait dengan permasalahan penelitian.

Informasi yang dicari dalam studi literatur berupa teori tentang keselamatan dan kesehatan kerja, kecelakaan kerja, potensi bahaya dan risiko di tempat kerja, serta metode Hazard Identification and Risk Assessment (HIRA).

3.1.2 Studi Lapangan

Studi lapangan dilakukan dengan observasi awal, yaitu pengamatan secara menyeluruh pada UD Djati Furniture. Hal tersebut bertujuan untuk mengetahui bagaimana kondisi nyata dari objek penelitian yang akan dikaji.

3.1.3 Identifikasi Masalah

Permasalahan diidentifikasi berdasarkan hasil observasi dan wawancara yang dilakukan dengan pemilik dan pekerja bagian produksi.

3.1.4 Perumusan Masalah

Setelah dilakukan identifikasi masalah, maka selanjutnya adalah melakukan perumusan masalah. Rumusan masalah disusun agar permasalahan yang dibahas menjadi terfokus pada suatu permasalahan sehingga mampu diperoleh solusi atau penyelesaian masalah. Permasalahan yang akan dibahas lebih lanjut yaitu bagaimana potensi bahaya dan risiko

yang ada di UD Djati Furniture serta apa yang menjadi penyebab dari risiko tersebut.

3.1.5 Penentuan Tujuan

Penentuan tujuan dilakukan untuk mengetahui apa yang ingin dicapai dalam pembahasan sehingga hasil dari penelitian dapat menyelesaikan permasalahan yang terjadi. Tujuan yang hendak dicapai dari penelitian ini yaitu untuk mengetahui potensi risiko yang terjadi di UD Djati Furniture dan akar-akar penyebabnya, serta memberikan usulan perbaikan untuk mencegah terjadinya kecelakaan kerja.

3.2 Tahap Pengumpulan Data dan Pengolahan Data

Subbab ini menjelaskan tentang tahap pengumpulan data yang pengolahan data setelah dilakukannya tahap awal penelitian.

3.2.1 Pengumpulan Data

Data yang dikumpulkan adalah layout UD Djati Furniture, proses produksi UD Djati Furniture, dan data kecelakaan kerja maupun penyakit akibat kerja yang dirasakan oleh pekerja di UD Djati Furniture. 2017 – 2018, jumlah karyawan sebanyak 46.

3.2.2 Pengolahan Data

1. HIRA

a. Identifikasi bahaya

Identifikasi bahaya dilakukan dengan cara observasi langsung di tempat produksi UD Djati Furniture melalui pengamatan dan dokumentasi potensi bahaya. Prosedur pengidentifikasi bahaya dilakukan dengan cara :

1. Melakukan identifikasi bahaya dengan mengidentifikasi seluruh proses/ area yang ada dalam segala kegiatan
2. Mengidentifikasi sebanyak mungkin aspek keselamatan dan kesehatan kerja pada setiap proses/ area UD Djati Furniture

b. Penilaian risiko *Consequences*

Dengan penjelasan berdasarkan pemilik perusahaan penilaian risiko *consequences* dari suatu bahaya mengacu pada Tabel 2.3.

c. Menghitung nilai risiko

Perhitungan nilai risiko dihitung dengan menggunakan rumus 1.

2. *Fishbone Analysis*

Langkah/ prosedur *Fishbone Analysis* di jelaskan pada sub bab .

3.3 Rekomendasi Perbaikan

Rekomendasi atau usulan perbaikan kerja dilakukan berdasarkan potensi bahaya yang terjadi untuk menganalisis dan memberikan rancangan perbaikan semua sumber bahaya yang ada seperti yang di tunjukan pada tabel 2.6 dan dilanjutkan dengan menggunakan tabel 2.7

3.4 Kesimpulan dan Saran

Menyimpulkan hasil dari seluruh penelitian serta memberikan saran untuk mengurangi tingkat risiko kecelakaan kerja