

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan

1. Hasil identifikasi resiko kecelakaan kerja yang terdapat di proses produksi mebel di perusahaan UD Djati Furniture yaitu gangguan mata, gangguan pernafasan, luka sayatan kulit kayu, terjatuh dari tangga, tertimpa kayu, patah tulang, tangan terjepit, kepala terbentur, gangguan kulit dan melepuh.
2. Faktor penyebab terjadinya kecelakaan kerja di perusahaan UD Djati Furniture yaitu, dari faktor manusia adalah pekerja tidak disiplin, pekerja lelah, tergesa-gesa dan kurangnya kesadaran diri akan kesehatan, keselamatan, kerja. Dari faktor lingkungan adalah area kerja licin disaat musim hujan, sepatu tidak sesuai standard kerja, pekerja. Dari faktor material adalah material memiliki ujung yang tajam, dan permukaan yang kasar. Faktor mesin adalah alat kerja tidak sesuai, gergaji tidak ada penutup. Faktor metode pada pekerjaan belum mempunyai alat bantu atau mesin.
3. Pengendalian resiko yang di usulkan untuk mengurangi kecelakaan kerja di perusahaan UD Djati Furniture yaitu: melakukan pengawasan secara rutin dan berkala, pembuatan SOP, penggunaan APD (penggunaan kaca mata, penggunaan masker, penggunaan sarung tangan, penggunaan helm, penggunaan baju lengan panjang, penggunaan celana panjang, penggunaan tangga besi, penggunaan sarung tangan kulit, dan penggunaan sepatu boots)

5.2. Saran

Saran yang dapat diberikan setelah melakukan penelitian ini adalah:

1. Memberikan pelatihan dan pengenalan pentingnya K3, untuk mengurangi risiko kecelakaan kerja.
2. Memberikan motivasi dan himbauan rutin kepada pekerja agar sesuai prosedur dan menggunakan APD.
3. Untuk penelitian selanjutnya dapat ditambahkan metode analisa postur kerja sehingga dapat diketahui postur kerja pada setiap kegiatan sudah aman atau perlu diperbaiki dan penambahan tutup gergaji untuk melindungi tangan dari mata gergaji.

DAFTAR PUSTAKA

- Fauziah, N. (2009) *Aplikasi Fishbone Analysis dalam Meningkatkan Kualitas Produksi Teh pada PT Rumpun Sari Kemuning, Kabupaten Karanganyar, Skripsi, Universitas Sebelas Maret*. Universitas Sebelas Maret. Available at: <https://eprints.uns.ac.id/8615/>.
- Pertiwi, P., Tarwaka, T. and Darnoto, S. (2014) *Hubungan Antara Perilaku Keselamatan Dan Kesehatan Kerja (K3) Dengan Kejadian Kecelakaan Kerja Pada Pekerja Di PT Aneka Adhilogam Karya, Ceper, Klaten*. Universitas Muhammadiyah Surakarta. Available at: <http://eprints.ums.ac.id/44301/> (Accessed: 7 May 2019).
- Purnama, D. S. (2015) ‘Analisa Penerapan Metode Hirarc (Hazard Identification Risk Assessment and Risk Control) Dan Hazops (Hazard and Operability Study) Dalam Kegiatan Identifikasi Potensi Bahaya Dan Resiko Pada Proses Unloading Unit Di Pt. Toyota Astra Motor’, *Penelitian dan Aplikasi Sistem dan Teknik Industri*, 9(3), pp. 311–319. Available at: <http://publikasi.mercubuana.ac.id/index.php/pasti/article/view/494>.
- Sepang, B. A. W. *et al.* (2013) ‘Manajemen Risiko Keselamatan Dan Kesehatan Kerja (K3) Pada Proyek Pembangunan Ruko Orlens Fashion Manado’, *Jurnal Sipil Statik*, 1(4), pp. 282–288. Available at: <https://ejournal.unsrat.ac.id/index.php/jss/article/view/1392>.
- Surachman, D. N. (2018) ‘Penerapan Manajemen Risiko di UPT Pelayanan Pengadaan Barang / Jasa Provinsi Jawa Timur melalui MR . SAHDU (Manajemen Risiko Sanggahan dan Pengaduan)’, *Publika*, 6(3). Available at: <http://jurnalmahasiswa.unesa.ac.id/index.php/publika/issue/view/1408>.
- Fauziah, N. (2009) *Aplikasi Fishbone Analysis dalam Meningkatkan Kualitas Produksi Teh pada PT Rumpun Sari Kemuning, Kabupaten Karanganyar, Skripsi, Universitas Sebelas Maret*. Universitas Sebelas Maret. Available at: <https://eprints.uns.ac.id/8615/>.

Lampiran 1

Sebelum

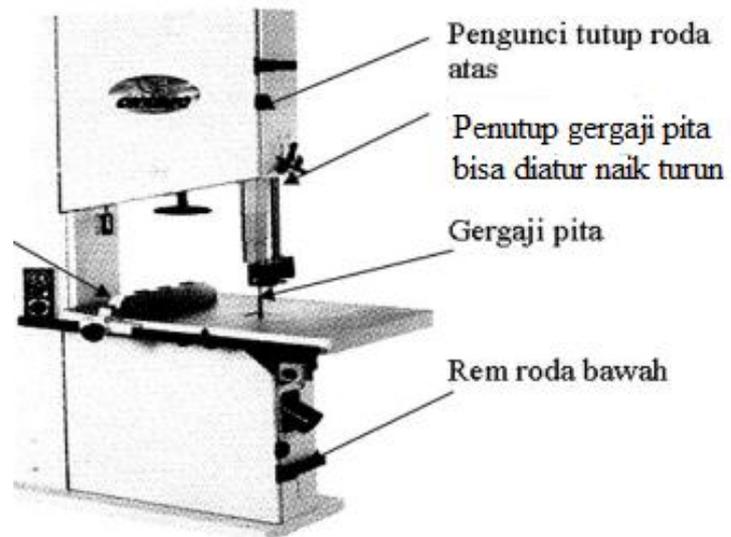


Perbaikan



Tampak samping

Lampiran 2



Lampiran 3

Sebelum



Perbaikan



Perbaikan

Lampiran 4



Perbaikan

Lampiran 5

Sebelum



Perbaikan



Lampiran 6

Sebelum



Sebelum



Perbaikan



Lampiran 7

Penambahan alat cangkik

