

DAFTAR PUSTAKA

- Afifuddin, M. (2019). Penerapan Line Balancing Menggunakan Metode Ranked Position Weight (RPW) untuk Meningkatkan Output Produksi pada Home Industri Pembuatan Sepatu Bola. *Journal of Industrial Engineering Management*, 4(1), 38. <https://doi.org/10.33536/jiem.v4i1.287>.
- Daelima, V. F., Febianti, E., & Ihami, M. A. (2013). Analisis Keseimbangan Lintasan untuk Meningkatkan Kapasitas Produksi dengan Pendekatan Line Balancing dan Simulasi. *Jurnal Teknik Industri Untirta*, 1(2), 107–113.
- Dasanti, A, F., Jakdan, F., & Santoso, T. (2020). Penerapan Konsep Line Balancing Untuk Mencapai Efisiensi Kerja Yang Optimal Pada Setiap Stasiun Kerja Di PT GARMENT JAKARTA. *Bulletin of Applied Industrial Engineering Theory*, 2(1), 2–7.
- Eddy, & Ahyan, M. (2020). Optimalisasi Keseimbangan Lintasan Produksi dengan Metode Largest Candidate Rule di PT . PAP. *Jurnal Simetri Rekayasa*, 2(2), 76–85.
- Febriani, W. P., Saputra, M. A., & Lumbanraja, D. S. B. F. (2020). Penerapan Konsep Line Balancing Dalam Proses. *Bulletin of Applied Industrial Engineering Theory*, 1(2), 1–6.
- Gasperz, V. (2004). *Production planning and inventory control*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Gozali, L., Andres, & Feriyatis. (2015). Penentuan Jumlah Tenaga Kerja dengan Metode Keseimbangan Lini pada Divisi Plastic Painting PT. XYZ. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 3(1), 10–17.
- Hapid, Y., & Supriyadi. (2021). *ULANG PLASTIK DENGAN PENDEKATAN RANKED POSITIONAL*. 7(1), 65–72.
- Heizer, J., & Render, B. (2015). *Operations Management (Manajemen Operasi)* (11th ed.; S. Dwi Anoeagrah Wati & A. Indra, trans.). Jakarta.
- Hidayat, T. (2017). Penerapan Kriteria Reesi Sebagai Assessment Tools Monitoring Dan Evaluasi Perencanaan Pembangunan Daerah di Indonesia. *Inovasi Pembangunan : Jurnal Kelitbangan*, 5(03), 266–281. <https://doi.org/10.35450/jip.v5i03.50>
- Novianto, M. A., & Herdiman, L. (2020). Penerapan Line Balancing pada Lintasan Sewing Proses Produksi Apparel Perusahaan Garmen Puspa Dhewi Batik. *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 18(2), 103–112. <https://doi.org/10.20961/performa.18.2.26318>

- Nugrianto, G., Syambas, M., Diky, R., & Demus, N. (2020). Analisis Penerapan Line Balancing untuk Peningkatan Efisiensi pada Proses Produksi Pembuatan Pagar Besi Studi Kasus : CV . Bumen. *Bulletin of Applied Industrial Engineering Theory*, 2(1).
- Panudju, A. T., Panulisan, B. S., & Fajriati, E. (2018). Analisis Penerapan Konsep Penyeimbangan Lini (Line Balancing) Dengan Metode Ranked Position Weight (Rpw) Pada Sistem Produksi Penyamakan Kulit Di PT . Tong. *Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 5(2), 12. Retrieved from <https://dx.doi.org/10.24853/jisi.5.2.70-80>
- Risandewi, T. (2013). ANALISIS EFISIENSI PRODUKSI KOPI ROBUSTA DI KABUPATEN TEMANGGUNG. *Jurnal Litbang Provinsi Jawa Tengah*, 11, 87–102. <https://doi.org/10.1190/segam2013-0137.1>
- Salim, H. K., Setiawan, K., & Hartanti, L. P. (2016). Perancangan Keseimbangan Lintasan Produksi Menggunakan Pendekatan Simulasi Dan Metode Ranked Positional Weights. *J@Ti Undip : Jurnal Teknik Industri*, 11(1). <https://doi.org/10.12777/jati.11.1.53-60>
- Tambunan, H. P., & Zetli, S. (2020). Jurnal Comasie. *Comasie*, 3(3), 21–30.
- Trenggonowati, D. L. (2016). Simulasi Sistem Proses Produksi Di Pt. Jakarta Cakratunggal Steel Mills. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 4(1), 36–46. <https://doi.org/10.24912/jitiuntar.v4i1.462>
- Widihastuti. (2017). *MERCHANDISING DI INDUSTRI GARMEN* (1st ed.). Yogyakarta: UNY Press.